

Технические требования к макетам для шелкографии



Макеты принимаются в формате: CDR — Corel Draw, в 13–17 версиях. PDF, AI, EPS, INDD — по предварительной договоренности
Макет желательно сопроводить **превью в растровом формате** (JPEG, PNG)



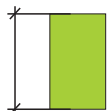
Все элементы в макете **должны быть векторными**, без градиентных заливок, текстур, наложения эффектов.



Цвет нанесения может быть задан в режиме CMYK или Pantone Solid Coated (C)
Для проверки используйте:

Файл – Свойства документа – Объекты растровой графики и Заливки

! В зависимости от цвета нанесения и/или основы оттенки после высыхания могут отличаться от заявленных. В случае критичности получения определенного оттенка просим предоставлять образец цвета на физическом носителе.



Макет должен **соответствовать размеру** нанесения на изделие и давать однозначное представление о расположении изображения на изделии. Визуализация с цветами нанесения и самого изделия приветствуется. Все вспомогательные объекты, направляющие и т.д. желательно удалить. Допускается наличие комментария за пределами печатного поля.

Для проверки наличия объектов за пределами страницы: F4



Размер нанесения зависит от размера самого изделия, наличия и расположения выступающих элементов и других неровностей (складок, швов и т.д.). Отступ должен составлять не менее 5 мм, в зависимости от размера изделия и высоты рельефа. Максимальный размер нанесения на текстиль — 380x500 мм.



Метки для постобработки желательно вынести на непечатаемый слой.

Печатаемые метки желательно не выделять контрастным цветом.

Линию сгиба (фальцовки/биговки) можно указать короткими сплошными прямыми за пределами печатного поля. Линию перфорации — пунктиром. Метка для прокалывания отверстия (d 5 мм) должна иметь вид крестика (3x3 мм). Метки скругления углов, вырубки и контура реза необходимо показать сверхтонкой красной линией.



Все **шрифты** должны быть **в кривых** (Ctrl + Q).

Для проверки используйте: Файл – Свойства документа – Статистика текста (должно быть: «Текстовые объекты отсутствуют в этом документе»).

Для того чтобы **закривить все шрифты**, разгруппируйте объекты (Ctrl+U), Правка – Выбрать все – Текст, все нескривленные объекты выделятся, после этого нажмите **Ctrl + Q**.



Минимальная толщина линий

для визиток: **0,1 мм** — 0,15-0,2 мм для линий с подложкой и инверсных линий.
для пакетов, футболок и т.д.: **0,5 мм** — 0,7 мм для линий с подложкой и инверсных линий. Более тонкие линии могут не распечататься, а пробельные элементы — наоборот, залиться краской.



Элементы с одинаковым цветом желательно **объединять/группировать**.

Следует избегать сложных контрастных совмещений цветов, для многоцветной печати на пакетах, погрешность: 0,7-1,5 мм, на термотрансферной бумаге: 0,5-1 мм