

Технические требования к макетам для плоттерной резки



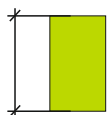
Макеты принимаются в формате: CDR — Corel Draw, в 13–17 версиях. PDF, AI, EPS, INDD — по предварительной договоренности
Макет желательно сопроводить превью в растровом формате (JPEG, PNG)



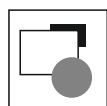
Все элементы в макете должны быть векторными. Контур реза должен быть показан красной сверхтонкой линией, не должен пересекать себя, содержать двойные узлы, иметь абрис. Для наглядности вырезаемые элементы могут быть окрашены в черный цвет или цвет материала.



Для постпечатной резки линии реза должны располагаться в строгом соответствии со спуском и вынесены на отдельный непечатаемый слой. Печатные элементы должны иметь вылеты и влеты.



Максимальная ширина материала для резки — 600 мм. Ширина реза — 550 мм. При постпечатной резке размер поля сокращается на 60 мм по ширине и на 95 мм по длине, т.к. перед печатью на листе ставятся служебные метки.



Все объекты должны быть сгруппированы. (Ctrl + G) и лежать на странице документа. Все вспомогательные объекты, направляющие и т.д. желательно удалить. Допускается наличие комментария за пределами печатного поля.

Для оцентровки объектов по странице используйте горячую клавишу Р или настройки «Выровнять и распределить» (Ctrl + Shift + A)

Для проверки наличия объектов за пределами страницы: F4



Минимальный размер шрифта — 26 pt (5 мм в высоту). Желательно использовать рубленые гарнитуры (без засечек). Все шрифты должны быть в кривых (Ctrl + Q).

Для проверки используйте: Файл – Свойства документа – Статистика текста (должно быть: «Текстовые объекты отсутствуют в этом документе»).

Для того чтобы закривить все шрифты, разгруппируйте объекты (Ctrl+U), Правка – Выбрать все – Текст, все нескривленные объекты выделятся, после этого нажмите Ctrl + Q.

В некоторых шрифтах (рукописных или с отрицательным кернингом) возможно наложение элементов букв — в этом случае кривую необходимо разъединить (Ctrl + K), последовательно выделить внешние объекты, объединить их, а затем также вырезать пробельные элементы букв.



Минимальная толщина линий — 0,7 мм; 1 мм — для инверсных линий. Утолщение линий за счет абриса недопустимо. Абрисы должны быть преобразованы в объекты и слиты с основным объектом. Обращаем внимание на то, что наличие мелких элементов в макете повышает сложность резки, выборки, монтажа и сокращает срок службы наклейки/переноса.